

【NHF-190F】フロア用エンボスラミネートフィルム

■製品仕様

サイズ : 1,350mm×30m
 紙 管 : 3 インチ
 基 材 : ポリ塩化ビニル 厚み 190 μ
 粘着剤 : アクリル系透明糊 厚み 40 μ
 離型紙 : 透明フィルムセパ 厚み 25 μ
 接着力 : ステンレス板/180 度 Peel 初期値→17.9N/25mm 貼付後 24 時間→22.7N/25mm
 ボールタック : No.9 (J DOW 法)
 保持力 : ステンレス板 ズレなし (mm/3,600 秒)

■歩行性測定

状 態	C.S.R 数値		
	紳士靴 (硬底)	運動靴	ハイヒール
清掃	0.767	0.812	0.814
水+ダスト散布	0.464	0.730	0.522

※C.S.R 数値は高いほど滑りにくくなります。

※ホモジニアス塩ビタイル貼り付けデータによる。

■特徴

- ・表面エンボスタイプの塩ビを採用したフロア用ラミネートフィルムです。
- ・摩擦や引っ掻きからフロアグラフィックスの耐久性向上をはかる事が可能です。
- ・表面エンボス加工で光の乱反射が少なく、フロア装飾に最適な演出が可能です。

■推奨インクジェットメディア

NIJ-SLD II 光沢塩ビ再剥離白糊

NIJ-PGR/PMR 光沢/マット塩ビ再剥離グレー糊

■耐久性について

推奨インクジェットメディアにオーバーラミネート加工を施した場合の目安

【目安値】重歩行→1 ヶ月 中歩行→3 ヶ月 軽歩行→6 ヶ月

(注意事項)

- ・耐久性に関してはあくまでも目安値であり、保証年数ではありません。
- ・施工方法や使用環境により、数値よりも短くなる場合があります。

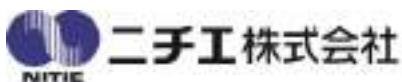


■取り扱いの注意点

- ・ラミネーター機及び出力時の環境（気温や湿度）により使用条件が異なりますのでサンプル品にてご確認の上、ご使用ください。
- ・ラミネート加工の際の静電気については、アースを取るなどの処置をお願いします。静電気の影響で細かいゴミを巻き込むことがあります。
- ・溶剤インクジェットプリンタで印刷されたメディアにオーバーラミネート加工を施す場合は、十分な乾燥時間を設けた後に行ってください。乾燥不良の場合、ラミネートフィルムの粘着剤に悪影響を及ぼす可能性があります。（推奨 48 時間以上）
- ・密着力を高めるため作業環境時の気温が 15℃以上でのラミネート加工を推奨します。
- ・オーバーラミ加工時に、圧力が足りないとシルバリング（微小な空気の混入による白化現象）の発生や施工後の膨れが発生する場合がありますのでご注意ください。シルバリングを軽減するには、ラミネーターの圧力を上げるか、ヒートアシスト機能付きのラミネーターをご使用ください。
- ・水性インクジェットプリンタで印刷されたメディアにオーバーラミネート加工を施す場合、表面が十分に乾いている事を確認した上で行ってください。表面の乾燥が不十分な場合、ラミネートフィルムの接着力が十分に得られない場合があります。また、施工時には必ずエッジ処理をお願いします。特に屋外で使用される場合、エッジ処理を怠ると浸水する恐れがあります。
- ・水（雨や雪）のかかる場所、階段やエスカレータ付近、傾斜のある場所へ施工すると、転倒する可能性が高くなりますのでお控えください。
- ・万一材質に起因する不具合が生じた場合、またはご購入時の製品の不具合に関しましては材料のみお取替えいたします。出力費・施工費などのクレームに関しては負いかねますので予めご了承の上、ご使用ください。

■保管、その他

- ・高温多湿での保管は避け、開封後はできるだけ早めにお使いください。（目安として半年程度）特に高温多湿環境で長時間保管されると、フィルム表面の艶感に悪影響を及ぼすことがあります。
- ・フィルムは紙管に巻いた状態で宙吊りにして保管してください。
- ・製品につきましては、予告なく変更することがあります。予めご了承ください。
- ・本製品説明書に用いている数値は、いずれも保証値ではありません。
- ・使用後の廃材は産業廃棄物として処理してください。



〒532-0033 大阪市淀川区新高1丁目6番28号
TEL.06-6399-6601 FAX.06-6399-7501
<http://www.nitie.co.jp>